

Intitulé de la formation :

**SOUDAGE A L'ARC SOUS ATMOSPHERE NEUTRE (T.I.G.)  
sur acier inoxydable**

Finalités de la formation :

- Identifier les différents paramètres technologiques à prendre en considération pour le soudage inox.
- Préparer son poste de travail et choisir les outillages nécessaires.
- Réaliser une soudure inox sans ou avec métal d'apport.
- Contrôler la qualité d'une soudure.
- Appliquer les procédures liées à la sécurité des biens et des personnes.

Contenu de la formation (principaux éléments) :

La sécurité en soudage. (Protections individuelles et collectives)

Les générateurs et les matériels.

Les paramètres de soudage.

- Choix de la buse.
- Choix et affûtage de l'électrode réfractaire.
- Amorçage à distance (HF).
- Cycle.
- Intensité de soudage.

La protection du joint sur l'acier inoxydable. (Phénomène de rochage)

- Les gaz utilisés.
- Les moyens de protection.

La pratique du soudage des aciers inoxydables (travaux pratiques), sans métal d'apport et avec métal d'apport.

- Lignes de fusion sur tôle mince.
- A plat sur tôle mince bout à bout.
- En angle sur tôle mince (extérieur et intérieur).
- Sur tube bout à bout.
- Assemblage d'un tube sur une platine (rectangulaire ou rond).

Les défauts du joint soudé.

- Visuels.
- Internes.

Le parachèvement sur les aciers inoxydables. (Traitements de surface)

- La passivation.

Evaluation du stage.

- Q.C.M.

